

Szczotki listwowe - typy specjalne

Materiał wypełnienia

Także i w tym zakresie możesz polegać na naszym doświadczeniu. Z obszernej palety dobierzemy właściwe wypełnienie (patrz opisy na stronach 6-10).

Gęstość wypełnienia

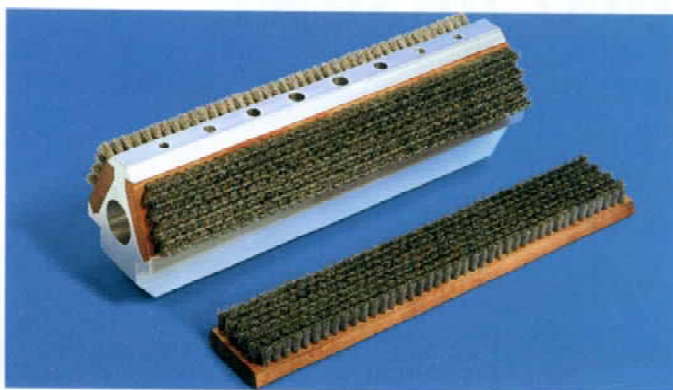
Gęstość wypełnienia jest wynikiem odstępów między rzędami (RA) i między otworami (LA) oraz średnicy otworów, w których tkwi włókno. Także i tym chętnie

zajmiemy się za ciebie. W zapytaniu wystarczy podać ogólne określenie gęstości, np. "EA 1" dla oznaczenia dużej gęstości.

Przy ustalaniu wymiarów szczotki należy uwzględnić wartości graniczne podane w tabeli. Dołączenie do zapytania wypełnionej tabeli ze strony 51 pozwoli na uniknięcie czasochłonnej wymiany dodatkowej korespondencji.

Wskazówka

Zastanawiając się nad oferowanymi przez Kullen typami niestandardowymi należy zawsze pamiętać o tym, że szczotki standardowe są tańsze i mogą być szybciej dostarczone. To samo dotyczy stosowania standardowych korpusów. Dlatego, aby osiągnąć optymalne rozwiązanie należy zwrócić się do naszego doradcy już przed lub w trakcie konstruowania przyrządu, który ma zawierać szczotkę.



Szczotki listwowe - typy specjalne

| | | | |
|------------------------------|--------------------------|------|------|
| Wymiary/mm | Twoje zapytanie ofertowe | | |
| Materiał korpusu | | | |
| Szerokość korpusu, KB | | | |
| Grubość korpusu, KST | | | |
| Długość korpusu, KLG | | | |
| Wysokość wypełnienia, BH | | | |
| Ilość rzędów, RH | | | |
| Długość części roboczej, BLG | | | |
| Szerokość wypełnienia, BB | | | |
| Odstęp między rzędami, RA | | | |
| Odstęp między otworami, LA | | | |
| Średnica otworów na włókno | | | |
| Rodzaj wypełnienia | | | |
| Średnica wypełnienia | | | |
| Gęstość wypełnienia | EA 1 | EA 2 | EA 3 |
| Rzędy z przesunięciem? | tak | nie | |
| Temperatura do | °C | | |
| Odporność chemiczna | | | |
| Przeznaczenie | | | |

 **Kullen**