

# Szczotki na pasku płaskim/Szczotki na pasku klinowym

Szczotki pasowe świetnie czyszczą powierzchnie najróżniejszych materiałów. Potrafią one jednak więcej. Mogą delikatnie transportować wrażliwe detale w kierunku poziomym, pionowym lub ukośnie. Mogą także usuwać odkłady materiałów z detali wzgl. taśm w sposób ciągły i w kierunku poprzecznym do ich ruchu.

## Szczotki na paskach płaskich

Przedziały wymiarów i układy wypełnień przedstawia tabela.

### Gatunek paska

Standardowo stosujemy paski wielowarstwowe typu LL2 lub LL3 o wierzchniej warstwie i powierzchni bieżnej wykonanej z chromowanej skóry i części środkowej (nośnej) z poliamidu. Stosuje się je do temperatur od -15°C do +80°C.

**Wstępne naprężenie pasa**  
Gatunki LL2 i LL3 można napinać na 1,5-2% odległości osi (a). Przy tym mocowanie kół pasowych musi posiadać możliwość przestawienia (np. podłużny otwór) w zakresie 5% odległości (a).

Należy również właściwie dobrać średnicę tych kół, tak aby pas mógł do nich przylegać.

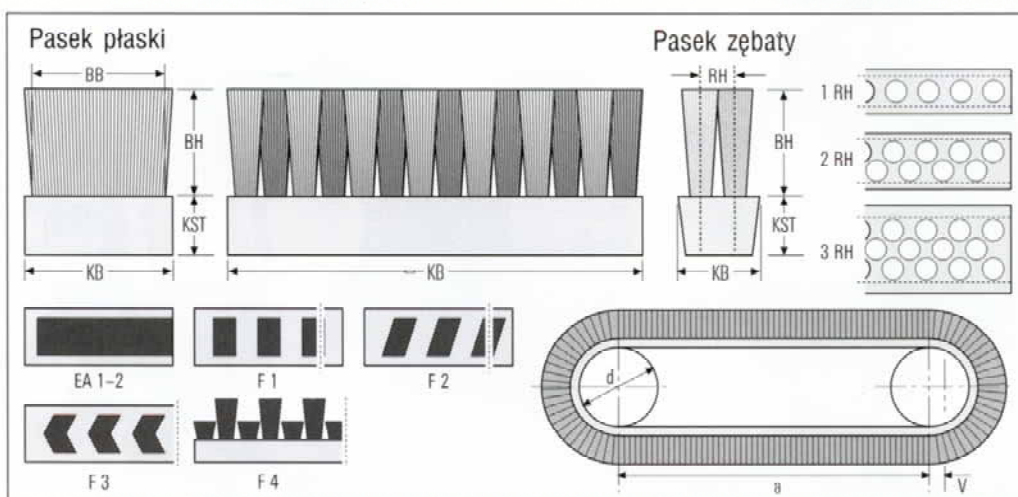
Ważne są następujące wartości graniczne:

Szerokość pasa (KB)	Średnica tarczy (d) min.
do 50 mm	80 mm
do 100 mm	100 mm
do 200 mm	150 mm
ponad 200 mm	200 mm

## Kształt tarczy napędowej

Gdy napęd pasowy jest zamontowany poziomo, to tarcza napędowa musi być trapezowa lub wypukła, przy czym stożkowatość wzgl.

wypukłość tarcz do 200 mm powinna wynosić 1,0 mm a powyżej 200 mm powinna wynosić 1,5 mm.



## Szczotki na paskach płaskich

Szerokość paska KB mm	Szerokość części roboczej BB mm	Grubość paska KST mm	Wysokość wypełnienia BH mm	Układ/gęstość wypełnienia				
min.	min.	LL2 = 5,5 LL3 = 7,0	min.	EA 1-2	F1	F2	F3	F4
20	10		5	●	●	●	●	●
maks.	maks.	min.	maks.	maks.				
200	190	6	10100	●	●	●	●	●

## Szczotki na paskach klinowych

Układ wypełnienia	Profil standardowe (KB x KST) mm						
	8x5	10x6	13x8	17x11	20x12,5	22x14	25x16
1 rząd - RH	●	●	●	●			
2 rzędy - RH	●	●	●	●	●	●	●
3 rzędy - RH					●	●	●
Min. Ø tarczy "d" (mm)	80	100	125	160	200	224	250