

# Szczotki pędzlowe Multicord/Plus-Ultra

**Multicord:** bardzo agresywna dzięki drutom splecionym w linki.

**Wypełnienie:** MULTICORD

**LIT** - drut stalowy mosiądzowany, sprężysty i ciągliwy, o konstrukcji linkowej (splatany), falisty.

**Zastosowania:** Do szczególnie ciężkich prac w trudno dostępnych miejscach.

**Plus-Ultra:** Pojedyncze sploty i hartowanie w oleju - to warunki konieczne uzyskania dużej agresywności. Przy dużych obrotach wypełnienie rozszerza się tworząc szczotkę trzpieniową okrągłą.

**Rodzaje wypełnień:**

**PLUS-ULTRA**

**AZD** - drut stalowy hartowany,

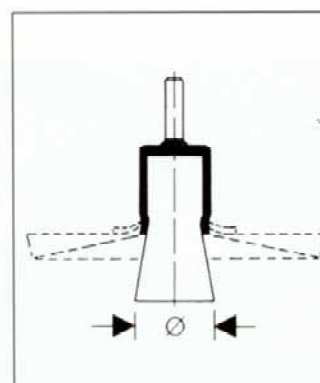
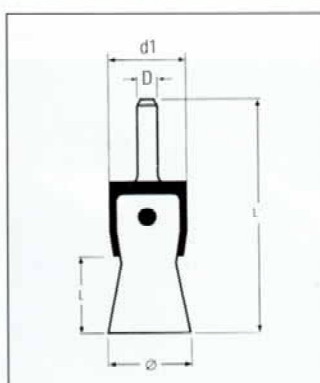
twardy i ciągliwy, gładki. **INOX** - drut stalowy, nierdzewny i kwasoodporny, gładki.

**Zastosowania:** Do obróbki spawów punktowych i liniowych oraz usuwania lepkich, gęstych i klejących mas oraz trudno usuwalnej korozji.



## Szczotki pędzlowe Multicord

Wymiary						obr/min	Typ	0.15 LIT	0.20 LIT	0.27 LIT
Ø	d1	L	D	L1				Nr art.	Nr art.	Nr art.
mm	mm	mm	mm	mm	maks.					
12 (1/2")	10	20	6	60	20000		MC-P 10	9310.7100	9310.7300	9310.7500
17 (11/16")	15	22	6	65	18000		MC-P 15	9315.7100	9315.7300	9315.7500
24 (15/16")	22	25	6	68	18000		MC-P 22	9322.7100	9322.7300	9322.7500
30 (1 1/4")	28	25	6	68	15000		MC-P 28	9328.7100	9328.7300	9328.7500
10 (3/8")	8	20	6	120	20000		MC-P 8 L-95	9308.7110	9308.7310	9308.7510
13 (1/2")	11	20	6	120	20000		MC-P 11 L-100	9311.7110	9311.7310	9311.7510
18 (11/16")	16	22	6	147	18000		MC-P 16 L-125	9316.7110	9316.7310	9316.7510



## Szczotki pędzlowe Plus-Ultra

Wymiary						obr/min	Typ	0.25 AZD	0.35 AZD	0.50 AZD	0.25 INOX	0.35 INOX	0.50 INOX
Ø	Z*	d1	L	D	L1			Nr art.	Nr art.	Nr art.	Nr art.	Nr art.	Nr art.
mm		mm	mm	mm	mm	maks.							
19 (3/4")	6	19	28	6	68	20000	ZP 19	9030.1003	9030.1005	-	9030.1013	9030.1015	-
22 (7/8")	8	22	28	6	68	20000	ZP 22	9030.1039	9030.1041	9030.1042	9030.1037	9030.1040	9030.1046
28 (1 1/8")	12	28	28	6	88	20000	ZP 28	9030.1023	9030.1025	9030.1026	9030.1033	9030.1035	9030.1036

Z\* = ilość splotów w rzędzie