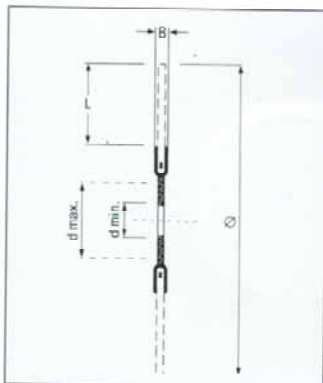


# Szczotki jednotarczowe Multicord

**Multicord:**  
Bardzo agresywne dzięki odpowiednio skręconym drutom. Zalecane zakresy prędkości obwodowych dla szczotek typu Multicord i Delta: obróbka stali ok. 30 m/s, metali nieżelaznych 18-20 m/s, tworzyw sztucznych 15 m/s.

**Rodzaje wypełnień:**  
**MULTICORD**  
**LIT** - drut stalowy mosiądzowany sprężysty, odporny na obciążenie dynamiczne w konstrukcji splatanej (linkowej), falisty.

**Zastosowanie:**  
Usuwanie pozostałości gumowych (naddatków) z części gumowo-metalowych, usuwanie pozostałości kleju.

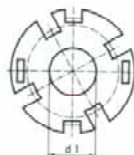


## Szczotki jednotarczowe typu Multicord

Wymiary									
Ø	B	L	d	d	obr/min	Typ	0.15 LIT	0.20 LIT	0.25 LIT
mm	mm	mm	min.	maks.	maks.		Nr art.	Nr art.	Nr art.
80 (3")	11	12	12	20	10000	MC 381	9831.1113	9831.1313	9831.1813
100 (4")	11	22	12	20	8000	MC 3101	9831.1117	9831.1317	9831.1817
125 (5")	11	34	12	20	6000	MC 3121	9831.1122	9831.1322	9831.1822
	13	22	12	32	6000	MC 5121	9851.1122	9851.1322	9851.1822
150 (6")	13	34	12	32	6000	MC 5151	9851.1127	9851.1327	9851.1827
180 (7")	13	49	12	32	6000	MC 5181	9851.1133	9851.1333	9851.1833
	15	44	12	40	6000	MC 6181	9861.1133	9861.1333	9861.1833
200 (8")	13	54	12	40	4500	MC 6201	9861.1137	9861.1337	9861.1837
	15	43	12	50,8	4500	MC 8201	9871.1137	9871.1337	9871.1837
250 (10")	15	55	12	50,8	3500	MC 10251	9881.1143	9881.1343	9881.1843
300 (12")	17	55	12	50,8	3000	MC 15301	9811.1148	9811.1348	9811.1848
350 (14")	17	55	12	50,8	2400	MC 19351	9821.1153	9821.1353	9821.1853
380 (15")	17	70	12	50,8	2400	MC 19381	9821.1160	9821.1360	9821.1860
400 (16")	17	80	12	50,8	1800	MC 19401	9821.1154	9821.1354	9821.1854

## Wkładki redukcyjne do d = 50,8

Wymiary			
d 1 (mm)	10	20	30
Nr art.	0300.4601	0300.4620	0300.4625
Wymiary			
d 1 (mm)	30	35	40
Nr art.	0300.4630	0300.4635	0300.4640



**Kullen**