

Spiralne szczotki walcowe STS typ 351

Oferta spiralnych szczotek walcowych STS sięga od wąskich aż po bardzo szerokie. Ogromna różnorodność wymiarów i średnic czyni ją niezastąpionym narzędziem do lżejszych prac. Spiralne szczotki walcowe STS osiągają doskonałe wyniki zwłaszcza w dziedzinach, gdzie zasadnicze znaczenie ma duża gęstość wypełnienia i precyzyjnie wyszlifowana powierzchnia szczotki, np. w drukarkach offsetowych i w maszynach wywołujących płyty offsetowe.

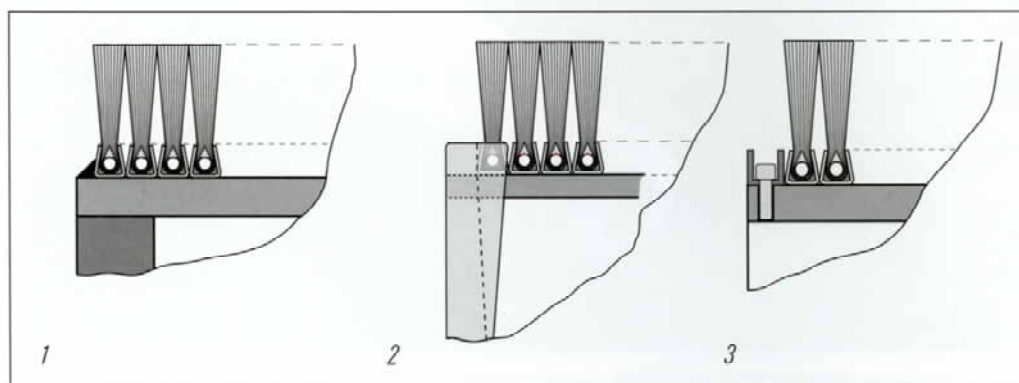
Typy korpusów

Spiralne szczotki walcowe STS można montować na podane w tabeli typy korpusów "WK". W zależności od przeznaczenia korpusy wykonujemy ze stali, stali szlachetnej, metali nieżelaznych lub stali pokrytej tworzywem sztucznym.

Mocowanie spiralnych szczotek

Pierścienie dociskowe (PRB) mocują spiralę na korpusie tak, że nie może się ona przekręcić. Przy obliczaniu długości korpusu należy uwzględnić szerokość dwóch

takich pierścieni, tzn. długość części roboczej (BLG) + 2 x PRB = długość korpusu (KLG). Zależnie od obciążenia i prędkości obrotowej spiralę można także zamocować przez przyspawanie lub śrubami (patrz rysunki 1-3).



Spiralne szczotki walcowe STS typ 351

Średnica korpusu	Średnica całkowita	Długość części roboczej	Typ korpusu			Gęstość wypełnienia				
			WK 1	WK 2	WK 3	duża	średnia	mała	ze skokiem	
KD	GD	BLG				EA 1	EA 2	EA 3	EB 1	EB 2
min. 5 mm	min. 17 mm	min. 100 mm	●	●	●	●	●	●	●	●
maks. 400 mm	maks. 600 mm	max. 6000 mm	●	●	●	●	●	●	●	●

Rodzaje wypełnień:

włosie naturalne, włókna roślinne, włókna sztuczne, włókna szlifarskie ANDERLON, druty (szczegółowe opisy str. 6-10).

Maksymalna średnica włókna/drutu

Wypełnienie na zewnątrz			Standardowe szerokości pierścieni mocujących	
KD	Włókna sztuczne	Drut	KD	PRB
mm	mm	mm	mm	mm
5- 15	0,15	-	20-40	12
15- 40	0,30	0,15	50-80	15
40- 70	0,50	0,30	> 80	20
70-400	1,50	0,50*		

* Większe średnice drutu są możliwe, lecz raczej nie stosowane.