

Okrągłe szczotki trzpieniowe Delta/Ultra

Delta: druty zatopione w elastycznej masie z tworzywa sztucznego są wyjątkowo agresywne i zapewniają długą żywotność szczotki.

Wypełnienie: DELTA

LTE - pojedynczy drut stalowy mosiądzowany, sprężysty, falisty.

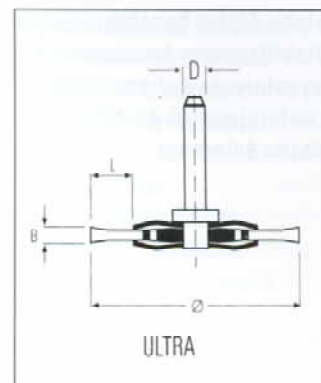
Zastosowania: Do obróbki spawów punktowych i liniowych oraz usuwania warstw zendry.

Ultra: Pojedyncze sploty i hartowanie w oleju - to warunki konieczne uzyskania dużej agresywności.

Rodzaje wypełnień: ULTRA SUP - hartowany drut stalowy, gładki.

INOX - drut stalowy, nierdzewny i kwasoodporny, gładki.

Zastosowania: Do obróbki spawów punktowych i liniowych oraz usuwania lepkich warstw (np. warstwa antykorozyjna na podwoziach), mas uszczelniających i pozostałości klejów.



Okrągłe szczotki trzpieniowe Delta

Wymiary				obr/min	Typ	0.15 LTE	0.20 LTD	0.30 LTE	0.35 LTE
Ø	B	L	D						
mm	mm	mm	mm	maks.		Nr art.	Nr art.	Nr art.	Nr art.
30 (1 1/4")	7	6	6	20000	DK-SH301 S	9918.5005	9918.5010	9918.5015	9918.5020
40 (1 1/2")	7	11	6	20000	DK-SH401 S	9918.5006	9918.5011	9918.5016	9918.5021
50 (2")	7	14	6	15000	DK-SH501 S	9918.5007	9918.5012	9918.5017	9918.5022
63 (2 1/2")	7	20	6	15000	DK-SH631 S	9918.5008	9918.5013	9918.5018	9918.5003
75 (2 7/8")	7,4	24	6	15000	DK-SH751 S	9918.5009	9918.5014	9918.5019	9918.5023

Okrągłe szczotki trzpieniowe Ultra

Wymiary					obr/min	Typ	0.30 SUP	0.50 SUP	0.35 INOX	0.50 INOX
Ø	Z*	B	L	D						
mm		mm	mm	mm	maks.		Nr art.	Nr art.	Nr art.	Nr art.
70 (2 3/4")	15	6	15	6	20000	ZK 1701 S	9902.1001	9902.1004	9902.1068	9902.1070
	15	15	15	6	20000	ZK 1702 S	9902.1072	9902.1008	9902.1069	-

Z* = ilość splotów w rzędzie

 **Kullen**