

# ANDERLON - Włókna szlifierskie

## ANDERLON - włókno najwyższej klasy.

Włókno szlifierskie typu ANDERLON, tzn. włókno zawierające ziarno ściernie, powstaje z mieszaniny granulatu tworzywa sztucznego i ziarna ściernego. Dzięki temu zużywające się włókno zachowuje swoją zdolność szlifowania, ponieważ ciągle pojawia się nowe ziarno. Od 25 lat włókna szlifierskie ANDERLON firmy KULLEN pozostają miarą poziomu technologicznego, ponieważ stale poprawiamy jego jakość. Obecnie produkujemy 60 standardowych typów włókna ANDERLON, przy czym cała nasza oferta (włącznie z gatunkami specjalnymi) zawiera rozwiązania prawdopodobnie dla wszystkich problemów pojawiających się podczas obróbki.

**Nasz asortyment standardowy obejmuje:** włókna o średnicach od  $\varnothing$  0,20 do 1,80 mm, ziarno ściernie o wielkościach od 46 do 800 z węgla krzemu, tlenku aluminium oraz ziarno diamentowe. Wiadomo, że problemy nie stosują się do standardów, dlatego dostarczamy różne wymiary i rodzaje ziarna, takie jak tlenek chromu, cyrkon albo azotek borowy. Ponieważ w trakcie produkcji często jest bardzo gorąco, dlatego włókna ANDERLON oparte są głównie na materiale odpornym na wysokie temperatury gatunku PA 6, PA 6.12 albo KBL i zawierają ziarno ściernie w ilości 20 i 40 procent. Własności fizyczne tych materiałów bazowych podano w tabeli.

**PA 6.12** - Jest najbardziej odporne na ścieranie i dzięki

małej nasiąkliwości zachowuje swoją sztywność także w pracy w warunkach mokrych.

**KBL** - Szczególnie nadaje się do pracy w środowisku zasadowym, przy wyższych wartościach współczynnika pH i wyższych temperaturach.

**ANS** - Włókno okrągłe z ziarnem z węgla krzemu. Ziarno w wielkościach 46-800, równomiernie rozłożone, odporne na wysokie temperatury, duża trwałość chemiczna.

**ANA** - Włókno okrągłe z

ziarnem z tlenku aluminium (AO). Ziarno w wielkościach 60-800, równomiernie rozłożone, odporne na wysokie temperatury, duża trwałość chemiczna.

**ANDERLON** poleca się zwłaszcza do gratowania i obróbki powierzchni ze stali, metali ciężkich, aluminium i drewna.

**AND** - Ziarno diamentowe szlifuje prawie wszystko. Dzięki temu ziarnu włókno to

jest wysoce skuteczne i wytrzymałe. Dlatego stosuje się je przede wszystkim do obróbki narzędzi z węglików spiekanych.

**ANS-F** - Włókno płaskie (1,25 x 2,50 mm) zapewnia większą żywotność i skraca czas obróbki. Odnacza się ono dużą sztywnością i dużym udziałem ziarna szlifierskiego.



Węgiel krzemu - SIC - najwyższa mikrotwardość na poziomie 25000 N/mm<sup>2</sup>, szczególnie ostre krawędzie.



Tlenek aluminium - AO - bardzo duża mikrotwardość na poziomie 21000 N/mm<sup>2</sup>, łagodniejsze krawędzie.



AND



ANS 1.00/K 120  
wielkość ziarna 120



ANA 1.00/K 120  
wielkość ziarna 120



ANS-F

## Własności fizyczne włókien typu ANDERLON

Materiał podstawowy	PA 6	PA 6.12	KBL
Ciężar właściwy (g/cm <sup>3</sup> )	1,26	1,26	1,26
Nasiąkliwość (ok. w %)	9,5	3,0	8,5
Szywność przy pracy na sucho (PA 6.12 = 100%)	90	100	100
przy pracy na mokro (suche PA 6.12 = 100%)	40	75	60
Odporność na ścieranie (PA 6.12 = 100%)	75	100	85
Odporność cieplna przy pracy na sucho (°C)	100	110	120
przy pracy na mokro (°C)	90	100	100