

Szczotki okrągłe typ 410

Szczotkami okrągłymi nazywamy szczotki o długości korpusu do 100 mm (powyżej patrz szczotki walcowe). Wybór materiału na korpus szczotki zależy od rodzaju (patrz strony 6-10) i układu wypełnienia, a także od przeznaczenia szczotki. Trzeba przy tym uwzględnić warunki termiczne, chemiczne i fizyczne.

Materiały korpusu:

Wybór zależy od warunków pracy i obrabianych materiałów. Zasadniczo najlepszym dzisiaj rozwiązaniem są korpusy z tworzyw sztucznych:

PP - polipropylen, dopuszczony do użytku w przemyśle spożywczym, duża wytrzymałość i bardzo dobra kwasoodporność, możliwość stosowania w temp. od 0°C do +110°C.

PA - poliamid, dobra odporność na ługi, sztywny i twardy, możliwość stosowania w temp. od -40°C do +110°C.

PE - poletylen, dobra uderzalność, bardzo wysoka odporność na kwasy i ługi, możliwość stosowania w temp. od -50°C do +70°C.

POM - polioksymetylen, duża wytrzymałość i odporność na obciążenia dynamiczne, dobra odporność na kwasy i ługi, możliwość stosowania w temp. od -40°C do +100°C.

PVC - duża wytrzymałość uderowa, dobra kwasoodporność, możliwość stosowania w temp. od -5°C do +60°C.

Maksymalna zalecana prędkość obwodowa wynosi 15 m/s.

Na zapytanie klienta udzielimy informacji o naszych niestandardowych wyrobach z korpusami drewnianymi i metalowymi. Przy zamówieniach szczotek o kształtach niecylicyndrycznych

klient musi dostarczyć rysunek żądanej szczotki lub po prostu porozmawiać z naszym doradcą technicznym.

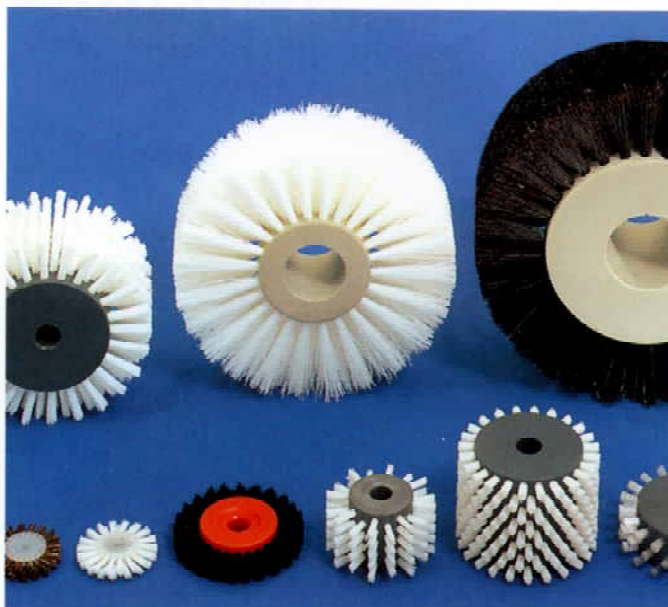
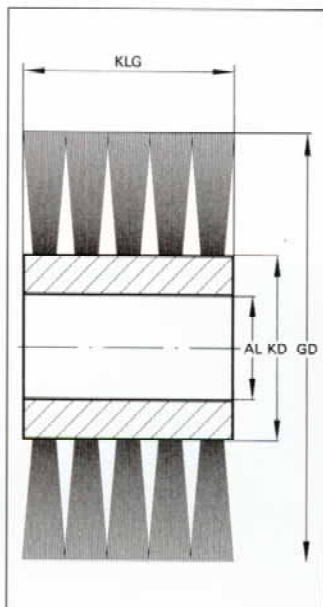
Wypożyczenie:

Nasze okrągłe szczotki dostosowują się do warunków

montażowych istniejących u klienta: korpusy mogą posiadać osiowy otwór (patrz tabela), rowek na wypust, otwór na kołek pasowany, gwint lub tulejkę.

Układy wypełnień:

Oprócz układu pełnego w trzech gęstościach szczotki te wykonujemy także z układem spiralnym (EB), pasmowym (EC) lub polowym (ED).



Szczotki okrągłe typ 410

Średnica korpusu KD	Średnica całkowita GD	Długość korpusu KLG maks. mm	Średnica otworu AL	Gęstość wypełnienia			Materiał korpusu				
				duża EA 1	średnia EA 2	mała EA 3	PP	PA	PE	POM	PVC
20	28-150	100*	5- 10	●	●	●	●	●	●	●	●
25	33-155	100*	5- 10	●	●	●	●	●	●	●	●
30	38-160	100*	5- 15	●	●	●	●	●	●	●	●
35	43-165	100*	8- 15	●	●	●	●	●	●	●	●
40	48-170	100*	10- 20	●	●	●	●	●	●	●	●
45	53-175	100*	10- 25	●	●	●	●	●	●	●	●
50	58-270	100*	10- 30	●	●	●	●	●	●	●	●
55	63-275	100*	12- 30	●	●	●	●	●	●	●	●
60	68-280	100*	12- 30	●	●	●	●	●	●	●	●
65	73-285	100*	15- 35	●	●	●	●	●	●	●	●
70	78-290	100*	15- 40	●	●	●	●	●	●	●	●
80	88-300	100*	15- 50	●	●	●	●	●	●	●	●
90	98-310	100*	15- 60	●	●	●	●	●	●	●	●
100	108-320	100*	20- 70	●	●	●	●	●	●	●	●
110	118-330	100*	20- 80	●	●	●	●	●	●	●	●
120	128-340	100*	20- 80	●	●	●	●	●	●	●	●
125	138-345	100*	20- 90	●	●	●	●	●	●	●	●
140	148-360	100*	20-100	●	●	●	●	●	●	●	●
150	158-370	100*	30-110	●	●	●	●	●	●	●	●
160	168-380	100*	30-120	●	●	●	●	●	●	●	●
180	188-400	100*	30-140	●	●	●	●	●	●	●	●
200	208-420	100*	30-160	●	●	●	●	●	●	●	●
220	228-420	100*	30-180	●	●	●	●	●	●	●	●

* Większe długości patrz szczotki walcowe typ 421 lub 422