

Szczotki walcowe typ 422

Szczotki walcowe typu 422 z korpusem wewnętrznym są to szczotki o korpusie dłuższym niż 100 mm (poniżej 100 mm patrz szczotki okrągłe). Korpus szczotki nakłada się na stalowy lub aluminiowy korpus wewnętrzny, z czopami, który znacznie poprawia stabilność szczotki.

Materiały korpusu:

Wybór zależy od warunków pracy i obrabianych materiałów. Zasadniczo obecnie najlepsze są korpusy z tworzyw sztucznych:

PP - polipropylen, dopuszczony do użytku w przemyśle spożywczym, duża wytrzymałość i bardzo dobra kwasoodporność, możliwość stosowania w temp. od 0°C do +110°C.

PA - poliamid, dobra odporność na ługi, sztywny i twardy, możliwość stosowania w temp. od -40°C do +110°C.

PE - polietylen, dobra uderzalność, bardzo wysoka odporność na kwasy i ługi, możliwość stosowania w temp. od -50°C do +70°C.

POM - polioksymetylen, duża wytrzymałość i odporność na obciążenia dynamiczne, dobra odporność na kwasy i ługi, możliwość stosowania w temp. od -40°C do +100°C.

PVC - duża wytrzymałość uderowa, dobra kwasoodporność, możliwość stosowania w temp. od -5°C do +60°C.

Maksymalna zalecana prędkość obwodowa wynosi 15 m/s.

Na zapytanie podajemy informacje o naszych niestandardowych wyrobach z korpusami drewnianymi i metalowymi. Przy zamówieniach szczotek o kształtach niecyldrycznych klient musi dostarczyć rysunek żądanej

szczotki lub po prostu porozmawiać z naszym doradcą technicznym.



Szczotki walcowe typ 422

Średnica korpusu KD mm	Średnica całkowita GD mm	Długość korpusu KLG maks. mm	Średnica korpusu wewn. mm	Gęstość wypełnienia			Układ spiralny EB	Materiał korpusu				
				duża EA 1	średnia EA 2	mała EA 3		PP	PA	PE	POM	PVC
20	28-150	400	8	●	●	●	●	●	●	●	●	●
25	33-155	500	10	●	●	●	●	●	●	●	●	●
30	38-160	700	15	●	●	●	●	●	●	●	●	●
35	43-165	900	20	●	●	●	●	●	●	●	●	●
40	48-170	1100	20	●	●	●	●	●	●	●	●	●
45	53-175	1200	25	●	●	●	●	●	●	●	●	●
50	58-270	1400	30	●	●	●	●	●	●	●	●	●
55	63-275	1400	30	●	●	●	●	●	●	●	●	●
60	68-280	1800	35	●	●	●	●	●	●	●	●	●
70	78-290	2000	40	●	●	●	●	●	●	●	●	●
80	88-300	2400	50	●	●	●	●	●	●	●	●	●
90	98-310	2500*	60	●	●	●	●	●	●	●	●	●
100	108-320	3000*	70	●	●	●	●	●	●	●	●	●
110	118-330	3000*	80	●	●	●	●	●	●	●	●	●
120	125-340	3000*	80	●	●	●	●	●	●	●	●	●
125	138-345	3500*	90	●	●	●	●	●	●	●	●	●
140	148-360	3500*	100	●	●	●	●	●	●	●	●	●
160	168-380	3500*	120	●	●	●	●	●	●	●	●	●
180	188-400	3500*	140	●	●	●	●	●	●	●	●	●
200	208-420	3500*	160	●	●	●	●	●	●	●	●	●
225	228-420	3500*	180	●	●	●	●	●	●	●	●	●

* Większe długości na zamówienie

Rodzaje wypełnień: naturalne włosie, włókna roślinne, tworzywa sztuczne, włókno szlifarskie ANDERLON, druty (szczegółowe opisy na stronach 6-10).