

# Szczotki talerzowe

**Oprócz jakości gwarantujemy indywidualność.**

To pierwsze z zasady. To drugie na życzenie. Oferujemy wiele różnych korpusów z metali, drewna i tworzyw sztucznych oraz najróżniejsze wypełnienia, oczywiście także w każdej chwili poradę naszych doradców technicznych.

Informację na temat najlepszego w danym przypadku materiału na wypełnienie znajdziesz na stronach 6-10.

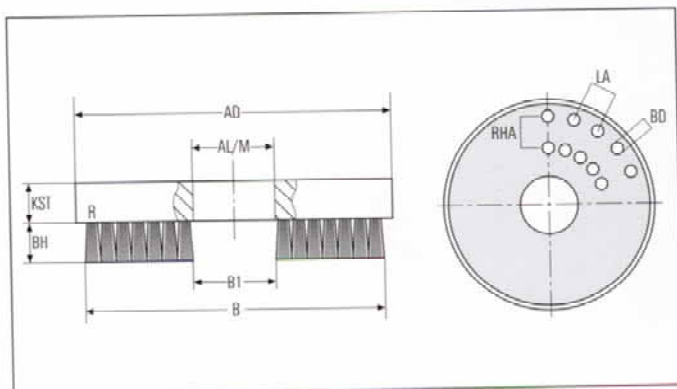
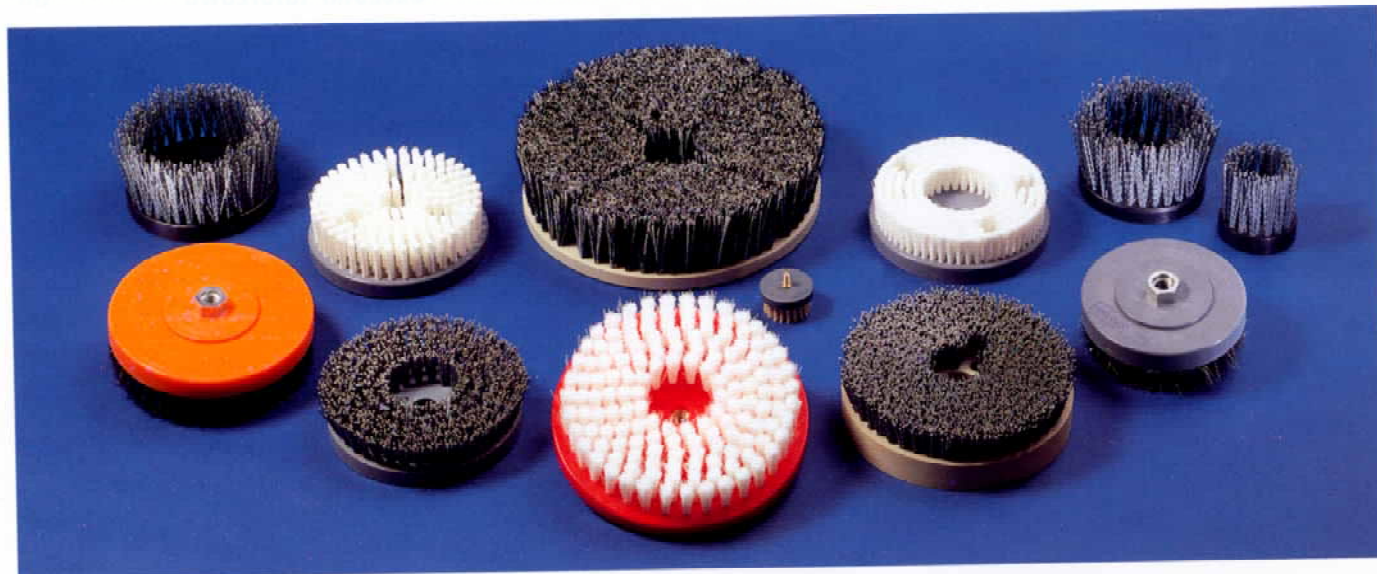
**W szczotkach talerzowych z korpusami metalowymi** wypełnienie osadza się ręcznie albo, np. w korpusach aluminiowych, automatycznie.

Tam gdzie wypełnienie podlega znaczącym obciążeniom dodatkowo się ją przykleja. I w tych przypadkach korpusy talerzowe można najczęściej ponownie użyć.

**Szczotki talerzowe, których wypełnienie zalane jest w**

**korpusie z tworzywa sztucznego** są szczególnie efektywne przy gratowaniu. W stosunku do tradycyjnych szczotek talerzowych mają one następujące zalety:

- wypełnienie pozostaje zwarte i nie rozszcza się;
- są bardzo agresywne i zapewniają szybsze gratowanie.



## Szczotki talerzowe

Wymiary

Średnica zewn.	Grubość korpusu	Wysokość wypełnienia	Gęstość wypełnienia		
AD	KST	BH	EA 1	EA 2	EA 3
mm	mm	mm	duża	średnia	mała
min. 8	min. 6	min. 8	•	•	•
maks. 600		maks. 200			

Materiał korpusu: drewno, metal, tworzywo: PA, PE, PP, POM, PVC  
Rodzaje wypełnień: wszystkie, patrz strony 6-10

## Standardowe korpusy do szczotek talerzowych

Typ	AD	KST	AL/M	Materiał korpusu	Barwa
mm	mm	mm			
TK 032	120	17,5/20,5	M14*	PP	pomarańcz
TK 033	150	17,5/20,5	M14*	PP	pomarańcz
TK 034	180	17,5/20,5	M14*	PP	pomarańcz
TK 035	200	17,5/20,5	M14*	PP	pomarańcz

\*Przy większych zamówieniach typy te mogą zostać wykonane z otworem zamiast gwintu.