

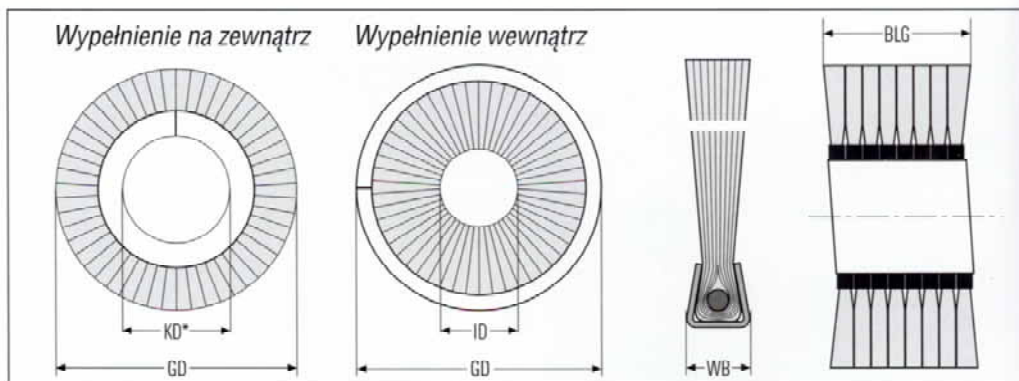
Uzbrojenie do szczotek spiralnych STS, rozkładane

Szczotki tego typu były produkowane przez firmę KULLEN już przed 50 laty. Przez dziesiątki lat nie było żadnego innego ich producenta. Jeszcze dziś ta przewaga technologiczna jest wyraźnie widoczna w każdym szczególe.

Szczotka spiralna STS jest typem szczotki, w którym da się osiągnąć najmniejsze średnice całkowite. Można je produkować już od średnicy całkowitej 18 mm. Ogromna różnorodność wymiarów i rodzajów wypełnień daje jej

prawie nieograniczone możliwości zastosowania w zakresie lżejszych i średnio ciężkich operacji. Rysunek pokazuje schemat konstrukcyjny szczotki STS: wypełnienie mocowane jest przy pomocy drutu w oprawie z taśmy.

Oprawa w taśmie
Spiralne szczotki STS produkuje się w ośmiu szerokościach (WB), tzn. od 2,5 mm do 13,5 mm. Oprawa jest wykonana ze stali, stali szlachetnej (1.4301, 1.4571) lub mosiądzu.



Szczotki spiralne STS

Spiralne szczotki STS, rozkładane

Wypełnienie na zewnątrz

| Pasuje do | Średnica | Długość | Średnica | Wypełnienie wewnątrz | Długość |
|--------------|--------------|-----------------|--------------|----------------------|-----------------|
| Ø korpusu | całkowita | części roboczej | całkowita | Średnica | części roboczej |
| KD | GD | BLG | GD | ID | BLG |
| min. 5 mm | min. 17 mm | min. 100 mm | min. 20 mm | min. 0 mm | min. 100 mm |
| maks. 400 mm | maks. 600 mm | maks. 2000 mm** | maks. 400 mm | maks. 340 mm | maks. 2000 mm** |

** Inne długości na zamówienie

Rodzaje wypełnień:

włosie naturalne, włókna roślinne, włókna sztuczne, włókna szlifarskie ANDERLON, druty (szczegółowe opisy str. 6-10)

| Maksymalna średnica włókna/drutu | | | Wypełnienie | | | Gęstość wypełnienia | | | | |
|----------------------------------|----------------|-------|-------------|----------------|-------|---------------------|---------|------|------------|------|
| Wypełnienie na zewnątrz | | | wewnątrz | | | | | | | |
| KD | Włókna sztucz. | Drut | GD | Włókna sztucz. | Drut | duża | średnia | mała | ze skokiem | |
| mm | mm | mm | mm | mm | mm | EA 1 | EA 2 | EA 3 | EB 1 | EB 2 |
| 5- 15 | 0,15 | - | 20- 30 | 0,15 | - | ● | ● | ● | ● | ● |
| 15- 40 | 0,30 | 0,15 | 30- 60 | 0,30 | 0,15 | ● | ● | ● | ● | ● |
| 40- 70 | 0,50 | 0,30 | 60-100 | 0,50 | 0,30 | ● | ● | ● | ● | ● |
| 70-400 | 1,50 | 0,50* | 100-400 | 1,50 | 0,50* | ● | ● | ● | ● | ● |

* Większe średnice drutu są możliwe, lecz raczej nie stosowane